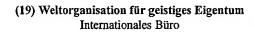
(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 4. Januar 2001 (04.01.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/00351 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: B22C 23/00

Technologies Giessereitechnologie, Am St. Schacht 13, D-09599 Freiberg (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE00/01888

(22) Internationales Anmeldedatum:

7. Juni 2000 (07.06.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

199 28 840.2

24. Juni 1999 (24.06.1999) DI

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ACTECH GMBH [DE/DE]; Advanced Casting (72) Erfinder; und

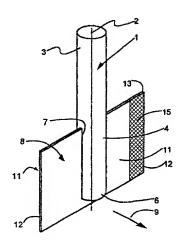
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HAUSCHILD, Rüdiger [DE/DE]; Grillenburger Strasse 67, D-09600 Naundorf (DE). HENTSCHEL, Bertram [DE/DE]; Seilergasse 10, D-04687 Trebsen (DE). WAGNER, Ralf [DE/DE]; Stamsrieder Weg 4B, D-01723 Kesselsdorf (DE). GANTNER, Detlev [DE/DE]; Chemnitzer Strasse 11, D-09599 Freiberg (DE).

(74) Anwalt: BORCHARD, W.; Samuel-Lampel-Strasse 4, D-04357 Leipzig (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

Niclas -

- (54) Title: SHAFT TOOL WITH FIXEDLY DISPOSED WINGLIKE INSERTS
- (54) Bezeichnung: SCHAFTWERKZEUG MIT FEST ANGEORDNETEN FLÜGELARTIGEN EINSÄTZEN



- (57) Abstract: The invention relates to a simple shaft tool than can be produced in an easy and economical manner. Said tool comprises fixedly disposed winglike inserts for milling-type machining of non-chip forming materials and remains operational during unavoidable abrasive wear and increased wear and tear. According to the invention, the shaft tool is characterized by a shaft (1) that can rotate around its longitudinal axis (2). Said tool can be releasably connected to a drive device and is fitted with at least one groove-like recess (7) extending in axial direction and a flat cutting blade (8) on the free end segment (6) of the tool, said blade being provided on the front side with a non-cutting edge (12) when viewed from the direction of displacement (9). The shaft tool is used in the production of molds, more particularly heat-resistant casting molds for manufacturing of cast parts made of metal.
- (57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein einfaches und kostengünstig herstellbares Schaftwerkzeug mit fest angeordneten flügelartigen Einsätzen zur fräsartigen Bearbeitung von nichtspanbildenden Werkstoffen, das bei einem nicht vermeidbaren Reibverschleiss und bei zunehmender Abnützung funktionsfähig bleibt. Erfindungsgemäss ist das Schaftwerkzeug durch einen um seine Längsachse

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]